

UNIVERSITAS BINA NUSANTARA

School of Information System

Jurusan Sistem Informasi

Tugas Akhir Sarjana Komputer

Semester Ganjil 2014/2015

***BUSINESS PROCESS MANAGEMENT PT. INTER ANEKA LESTARI KIMIA DENGAN
MODUL MANUFACTURING***

Fahri Fauriza	1601247602
Clarissa Karina Kamsari	1601256941
Cinthiya Gusti Widiанти	1601272610

Abstract

The purpose of this research is to analyze the strategies and operational processes that are running on the PT. Inter Aneka Lestari Kimia focused on Section Information and Communication Technology Department in developing a BPM-related manufacturing, knowing the constraints in the development, as well as provide business process design proposal, which is expected to help the company to be more effective and efficient. Design methods are qualitative, where this method uses literature review, interviews and direct observation. Results of the study were achieved is made designing new processes and systems for manufacturing by using BPM Project Framework. Process and the new system is designed to improve the effectiveness and efficiency of processes running on the company.

Keywords: *BPM, Manufacturing, Systems, New Systems*

UNIVERSITAS BINA NUSANTARA

School of Information System

Jurusan Sistem Informasi

Tugas Akhir Sarjana Komputer

Semester Ganjil 2014/2015

***BUSINESS PROCESS MANAGEMENT PT. INTER ANEKA LESTARI KIMIA DENGAN
MODUL MANUFACTURING***

Fahri Fauriza	1601247602
Clarissa Karina Kamsari	1601256941
Cinthiya Gusti Widiанти	1601272610

Abstrak

Tujuan dari penelitian ini adalah menganalisis strategi serta proses operasional yang berjalan pada PT. Inter Aneka Lestari Kimia yang berfokus pada Bagian *Information and Communication Technology Department* dalam mengembangkan BPM terkait *manufacturing*, mengetahui kendala dalam pengembangan, serta memberikan usulan perancangan proses bisnis, yang diharapkan dapat membantu perusahaan agar dapat menjadi lebih efektif & efisien. Metode perancangan bersifat kualitatif dan menggunakan kajian pustaka, wawancara serta observasi secara langsung. Hasil dari penelitian yang dicapai adalah dibuatnya perancangan proses & sistem baru untuk manufacturing dengan menggunakan metode BPM *Project Framework*. Proses & sistem baru ini dirancang untuk meningkatkan efektivitas serta efisiensi dari proses yang berjalan pada perusahaan.

Kata Kunci : BPM, *Manufacturing*, Sistem, Sistem Baru